

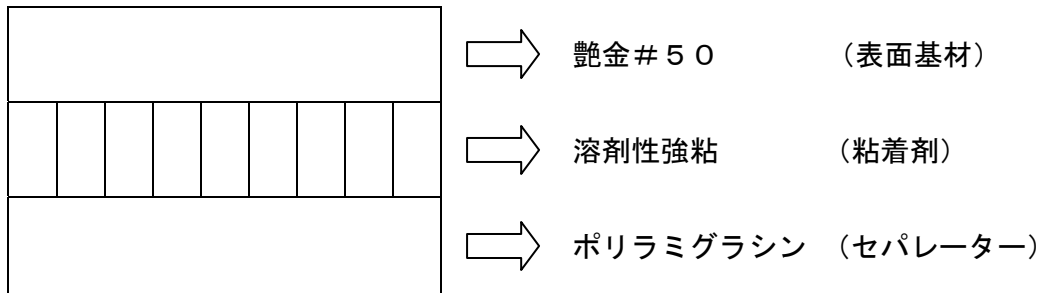
製品仕様書

マルウ接着株式会社
技術課

1. 品名

ツヤ金#50 溶剤強粘 PGS

2. 製品構成



3. 材質

表面基材・・・艶金#50

粘着剤・・・アクリル系溶剤タイプ

セパレーター・・・グラシン紙の片面にポリエチレンをラミネートし、
その上にシリコーン処理を施したものを。

4. 物性規格

種別	項目	単位	代表値	試験方法
表面基材	厚さ	μm	50	JIS-C-2318
	引張強度	N/mm^2	166以上	JIS-C-2318
粘着剤	接着力(対ステンレス)	$\text{mN}/25\text{mm}$	11760	別記
	保持力	s	NC	別記
セパレーター	厚さ	μm	90	JIS-P-8118
	坪量	g/m^2	94	JIS-P-8124
	引張強度	MD CD	$\text{N}/15\text{mm}$	83.0以上 78.0以上

NC…ズレなしの意味