

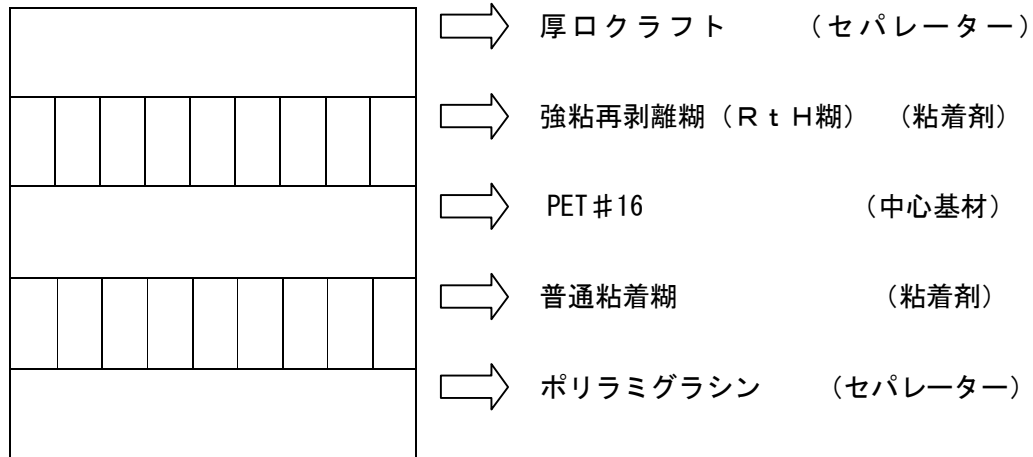
製品仕様書

マルウ接着株式会社
技術部

1. 品 名

PET両面サンド R t H

2. 製品構成



3. 材 質

中心基材 PET #16

粘着剤 アクリル系溶剤タイプ

セパレーター クラフト紙の両面にポリエチレンをラミネートし、その片面上にシリコーン処理を施したもの。

グラシン紙の片面にポリエチレンをラミネートし、その上にシリコーン処理を施したもの。

4. 物性規格

種 別	項 目		単 位	代表値	試験方法
中心基材	厚さ		μm	16	JIS-C-2318
	引張強度		N/m^2	166.6 以上	JIS-C-2318
粘着剤	強粘再剥離接着力 (対 SS)		$mN/25mm$	1470	別 記
	普通接着力 (対 SS)		$mN/25mm$	5390	別 記
セパレーター	厚口セバ	厚さ	μm	170	JIS-P-8118
		坪量	g/m^2	145	JIS-P-8124
	ポリラミグラシン	厚さ	μm	85	JIS-P-8118
		坪量	g/m^2	88	JIS-P-8124

・被着体の条件や、環境変化により、浮き、剥がれ、もしくは剥がした後に、糊残りや、被着体の変色等、が発生する場合がありますので、ご使用に際しては、必ず貼付試験を行って下さい。