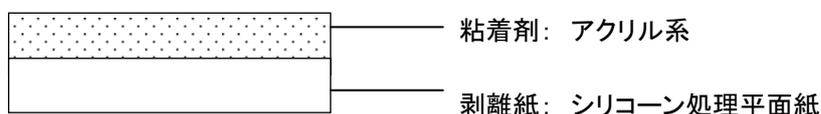


“3M” 300LSE 粘着剤転写テープ 9671LE 9672LE

1. 概要: 300LSE 粘着剤転写テープは、低表面エネルギープラスチック(ポリプロピレン等)を含むほとんどの被着体に対し高い接着性を発揮するアクリル系粘着剤を使用した転写テープです。従来の低表面エネルギープラスチック用テープと異なり、高い耐熱保持力を有しておりますので、幅広いご用途/環境でご使用になれます。

2. 構造:



3. 特長:

- (1) 低表面エネルギープラスチックを含む、ほとんどの被着体に対し高い接着力を発揮します。
- (2) 高温保持性に優れた粘着剤を使用しています。
- (3) 事前に評価が必要ですが、軽度の油汚れのある被着体にも接着可能です。

4. 用途:

- (1) 低表面エネルギープラスチックに貼るネームプレートや表示パネルの固定。
- (2) 粉体塗装面への部材固定。
- (3) 低表面エネルギープラスチック部材の組み立て。

5. 一般物性:

製品番号		9671LE	9672LE
厚み (mm)	テープ(mm)	0.05	0.13
	剥離紙(mm)	0.17	0.17
粘着剤		アクリル系	アクリル系

6. 被着体別剥離接着力:

①90度方向剥離力

(単位:N/cm)

被着体	ステンレス	アルミニウム	ABS	アクリル	ポリエチレン	ポリプロピレン
9671LE	4.3	4.1	6.6	5.1	1.7	3.1
9672LE	8.0	7.0	12.6	13.2	4.8	9.2

②180度方向剥離力

(単位:N/cm)

被着体	JIS板
9671LE	4.8
9672LE	7.9

試験方法 : 25 μ mPET フィルムで裏打ちしたテープを25mm幅にカットし、被着体に貼りつけた後、2kg ローラーで1往復圧着。室温で20分養生した後、引張り速度300mm/分で測定。

7. 温度別剪断接着力:

(単位:N/cm²)

温度	5°C	23°C	40°C	80°C
9671LE	72	40	49	25
9672LE	120	51	59	33

試験方法: ステンレス板を25mm角のテープで貼り合わせた後、5kgローラーで1往復圧着。室温で72時間養生後、引張り速度300mm/分で測定。

8. 耐熱剪断保持力:

(80°C雰囲気下、1kg おもり/25x25mm)

9672LE	8,000 分以上保持
--------	-------------

試験方法: 25 μ mPET フィルムで裏打ちしたテープを25mm幅にカットし、25mmの長さでJISパネルに貼り付けた後、2kg ローラーにて1往復圧着。80°Cで1時間養生し、1kg おもりを鉛直方向にかけ、落下までの時間を測定。

以上

注)本データシート上の測定データは全てSI単位系にて表記されております。他の単位系での数値が必要な場合は換算の上ご検討下さい。

仕様及び外観は予告なく変更されることがありますので、ご了承ください。本書に記載してある事項、技術上の資料並びに勧告はすべて、当社の信頼している実験に基づいていますが、その正確性若しくは完全性について絶対的な保証はしません。使用者は使用に先立って製品が自己の用途に適合するか否かを判断し、それに伴う危険と責任もすべて追うものとします。売主及び製造者の義務は不良であることが証明された製品を取り替えることだけであり、それ以外の責任はご容赦ください。本書に記載されていない事項若しくは勧告は、売主及び製造者の役員が署名した契約書によらない限りは当社は責任を負いません。

●<3M>は、3M社の商標です。

住友スリーエム株式会社
テープ・接着剤製品事業部

〒158-8583
東京都世田谷区玉川台2-33-1
<http://www.mmm.co.jp/tape-adh/>

Please Recycle. Printed in Japan
© 3M 2009. All rights reserved

IND-DS-

カスタマーコールセンター

製品についてのお問い合わせはナビダイヤルで

0570-011-511
ナビダイヤル[®]市内通話料金でご利用いただけます。

受付時間/8:45~17:15 月~金(土・日・祝・年末年始は除く)

カタログ・サンプルのご請求はファックスで

0120-282-369