

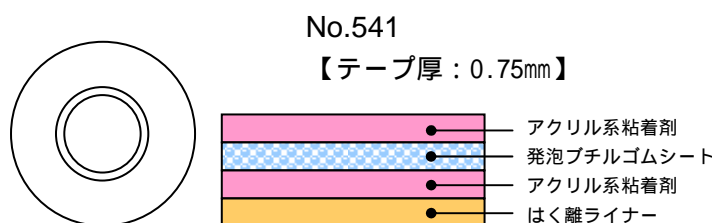
両面接着テープ

No.541

概要

No.541 は、発泡ブチルゴムシートを基材に用いた両面接着テープです。発泡ブチルゴムシートが持つ柔軟性と0.75mmのテープ厚さ。パネルやプレート類の取り付けに適した両面接着テープです。

テープ構成



片面粘着タイプもございます No.541 ｸﾞﾗﾌ

特長

柔軟性に富んでおり、金属やプラスチック・板材などに良好な接着性を示します。

広い温度範囲で安定した接着性を発揮します。

テープ厚さ0.75mm。柔軟な発泡ブチルゴムシート層を使用しており、接着面へのなじみ・追従性が良好です。

RoHS 指令6物質を使用しておりません。

用途例

プラスチック・金属製ネームプレートの固定

家庭用小物の保持

金属建材の仮止め、化粧モール・飾り材の固定

サイズ

テープ厚(mm)	幅(mm)	長さ(M)
0.75	5 ~ 1000	10

詳細は、弊社営業担当者までお問い合わせください。

No.541 10-P-0020_J (1/7)

ご注意：本データは、測定値の一例であり保証値ではありません。また、本書記載の用途への適合性を保証するものでもありません。ご利用いただく前に、被着体（テープに貼り合わせる材料）との適合性をご確認の上、ご利用検討をお願いいたします。尚この文書に含まれる不明な点は、この文書末尾に記載の窓口にお問い合わせください。

特 性

180°引き剥がし粘着力 - 被着体別

被着体	No. 541
A B S 板	12.3
ポリスチレン板	11.3
アクリル板	11.3
ポリカーボネート板	10.1
ステンレス板	12.4
アルミニウム板	10.1
鉄板	12.5
ガラス板	15.1
ポリプロピレン板	8.0
ベニヤ板	10.3

(単位：N/20mm)

裏打ち材：PET#25

引張速度：300mm/min

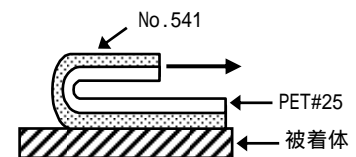
引張角度：180°

測定温度：23 × 50%RH

圧着条件

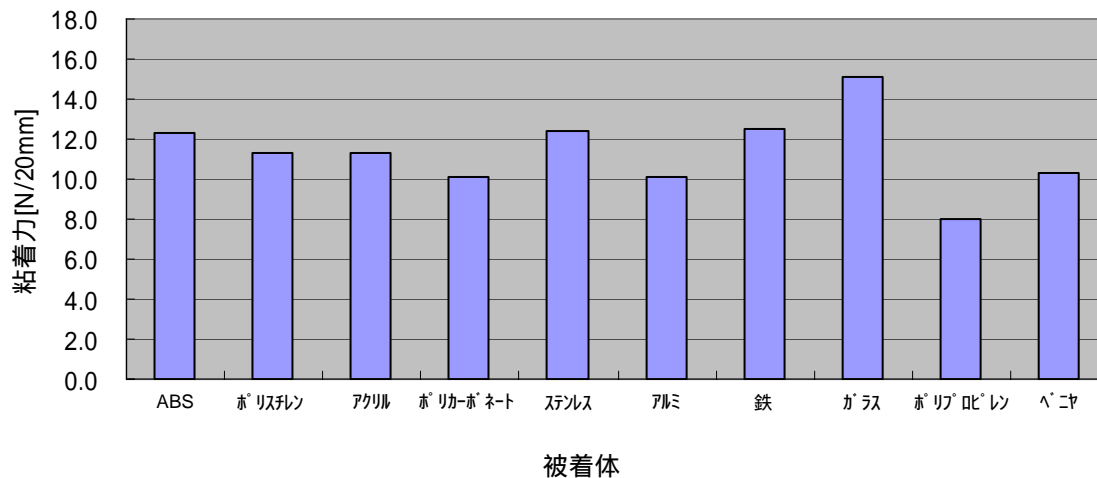
2kg ローラー1 往復

試験方法



[JIS Z-0237 に準ずる]

被着体別180° 引き剥がし粘着力



No. 541 10-P-0020_J (2/7)

ご注意：本データは、測定値の一例であり保証値ではありません。また、本書記載の用途への適合性を保証するものでもありません。ご利用いただく前に、被着体（テープに貼り合わせる材料）との適合性をご確認の上、ご利用検討をお願いいたします。尚この文書に含まれる不明な点は、この文書末尾に記載の窓口にお問い合わせください。

特 性

180°引き剥がし粘着力 - 温度別

温度	No. 541
-10	9.2
0	10.0
10	10.8
23	12.4
40	8.1
60	6.8
80	6.1

(単位：N/20mm)

裏打ち材：PET#25

引張速度：300mm/min

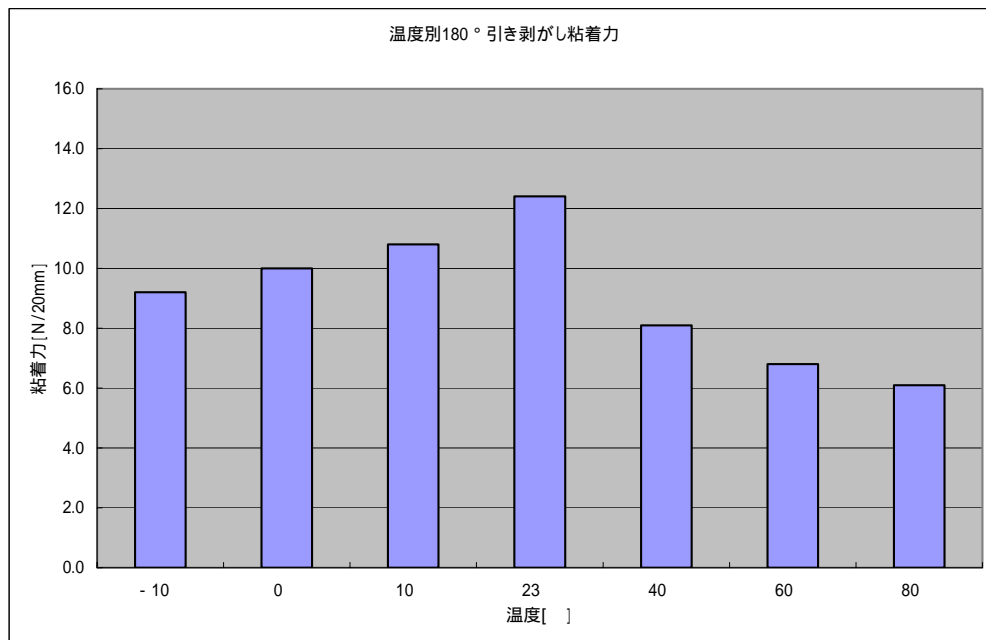
引張角度：180°

測定温度：-10、0、10、23、
40、60、80

各温度下で貼付け

各温度下で測定

被着体：ステンレス板



保持力

温度	No. 541
40	0.4
60	0.6

(単位：mm/hr)

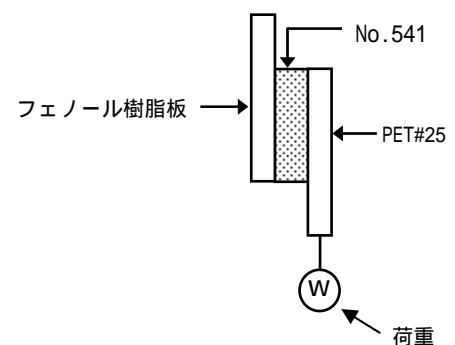
測定温度：40,60

貼付面積：10mm×20mm

荷重：4.9N (500g)

被着体：フェノール樹脂板

試験方法



No. 541 10-P-0020_J (3/7)

ご注意：本データは、測定値の一例であり保証値ではありません。また、本書記載の用途への適合性を保証するものでもありません。ご利用いただく前に、被着体（テープに貼り合わせる材料）との適合性をご確認の上、ご利用検討をお願いいたします。尚この文書に含まれる不明な点は、この文書末尾に記載の窓口にお問い合わせください。

特 性

貼付け後の 180° 引き剥がし粘着力 上昇性

温度	経時	No.541
23	30分	12.4
	4時間	13.8
	12時間	15.5
	24時間	15.1
	48時間	15.1
	72時間	15.3

(単位：N/20mm)

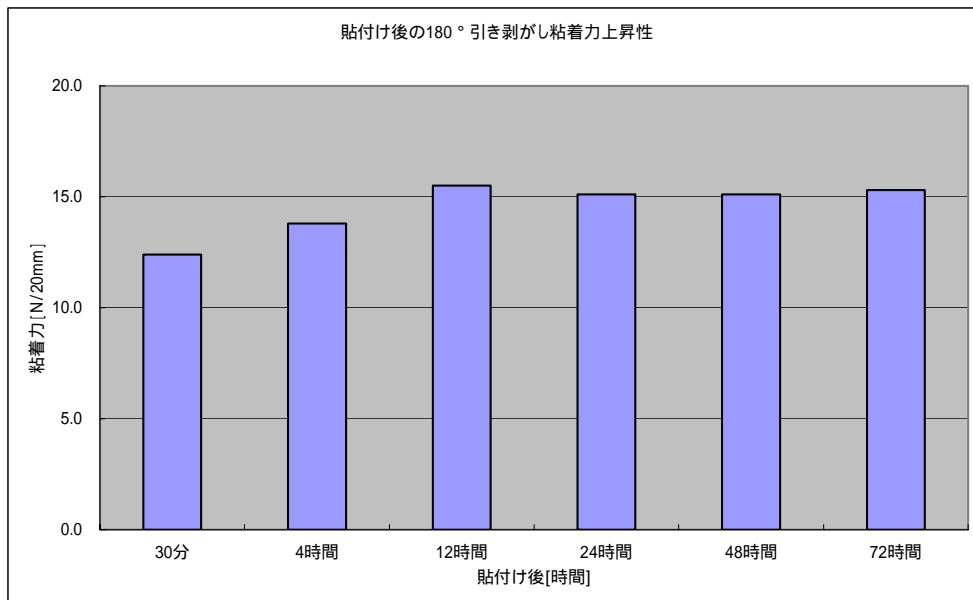
裏打ち材：PET#25

引張速度：300mm/min

引張角度：180°

測定温度：23 × 50%RH

被着体：ステンレス板



剪断接着力

温度	被着体	No.541
23	アクリル板 / アクリル板	250
	アルミニウム板 / アルミニウム板	255
	ベニヤ板 / ベニヤ板	220

(単位：N/20mm×20mm)

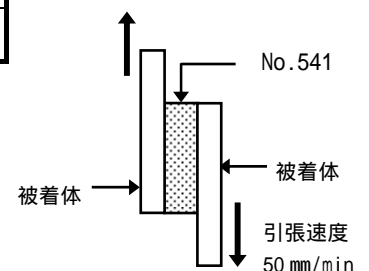
被着体：アクリル板/アクリル板, アルミニウム板/アルミニウム板, ベニヤ板/ベニヤ板

テープ面積：20mm×20mm

引張速度：50mm/min

測定温度：23 × 50%RH

測定方法：試験片を作成し、30分放置後、
剪断接着力を測定。



No.541 10-P-0020_J (4/7)

ご注意：本データは、測定値の一例であり保証値ではありません。また、本書記載の用途への適合性を保証するものでもありません。ご利用いただく前に、被着体（テープに貼り合わせる材料）との適合性をご確認の上、ご利用検討をお願いいたします。尚この文書に含まれる不明な点は、この文書末尾に記載の窓口にお問い合わせください。

特 性

貼付け後の変化 180°引き剥がし粘着力

温度	経時	No.541
23	1日	15.1
	14日	17.0
	30日	17.0
40 92%RH	1日	17.1
	14日	17.4
	30日	18.5
50	1日	21.8
	14日	29.8
	30日	34.3(フォーム破壊)
70	1日	31.0(フォーム破壊)
	14日	35.0(フォーム破壊)
	30日	35.5(フォーム破壊)

(単位：N/20mm)

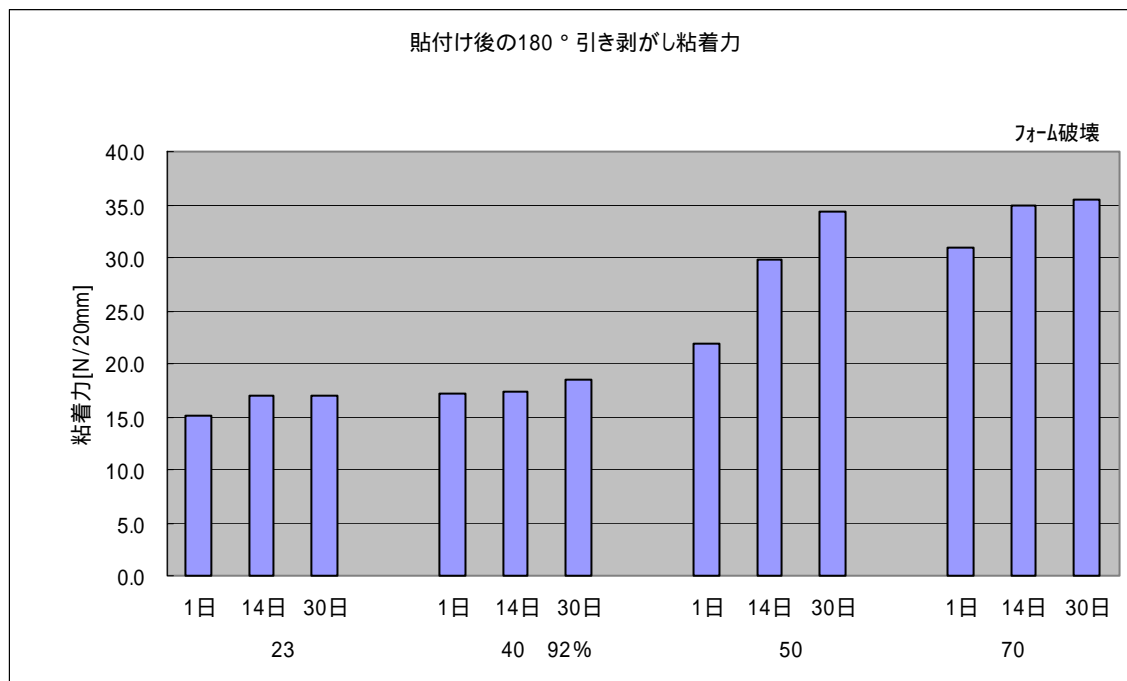
裏打ち材：PET#25

引張速度：300mm/min

引張角度：180°

測定温度：23 ×50%RH

被着体：ステンレス板



No.541 10-P-0020_J (5/7)

ご注意：本データは、測定値の一例であり保証値ではありません。また、本書記載の用途への適合性を保証するものでもありません。ご利用いただく前に、被着体（テープに貼り合わせる材料）との適合性をご確認の上、ご利用検討をお願いいたします。尚この文書に含まれる不明な点は、この文書末尾に記載の窓口にお問い合わせください。

特 性

貼付け後の変化 剪断接着力

温度	経時	No.541
23	1日	260
	14日	260
	30日	275
40 92%RH	1日	265
	14日	265
	30日	275
50	1日	275
	14日	295
	30日	330
70	1日	290
	14日	320
	30日	355
40 温水	1日	270
	14日	275
	30日	290

(単位：N/20mm×20mm)

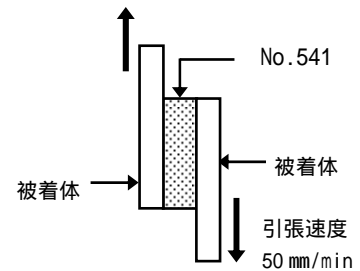
被着体：アクリル板/アクリル板

テープ面積：20mm×20mm

引張速度：50mm/min

測定温度：23 ×50%RH

測定方法：試験片を作成し、30分放置後、剪断接着力を測定。



水平引張接着力

温度	No.541
23	190

(単位：N/20mm×20mm)

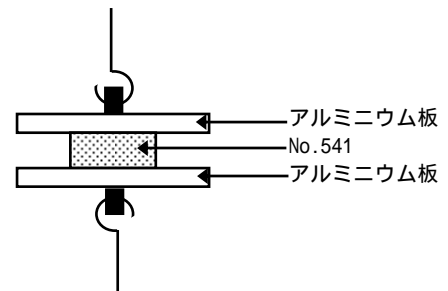
被着体：アルミニウム板/アルミニウム板

テープ面積：20mm×20mm

引張速度：50mm/min

測定温度：23 ×50%RH

測定方法：試験片を作成し、30分放置後、水平引張接着力を測定



No.541 10-P-0020_J (6/7)

ご注意：本データは、測定値の一例であり保証値ではありません。また、本書記載の用途への適合性を保証するものでもありません。ご利用いただく前に、被着体（テープに貼り合わせる材料）との適合性をご確認の上、ご利用検討をお願いいたします。尚この文書に含まれる不明な点は、この文書末尾に記載の窓口にお問い合わせください。


使用上の注意

被着体の表面の油分・水分・ゴミなどは、きれいに除いてください。
感圧性粘着剤ですので、圧着はローラー・またはプレスにて十分行ってください。
圧着が不十分な場合、特性及び外観に影響を与えます。
凹凸面や歪みの大きいものにはきれいに接着しない場合があります。できるだけならしてください。
テープ本来の粘着力を発揮するまでには、少し時間がかかりますので、少なくとも貼り付け後数時間はテープに大きな力がかかる置き方や使い方は避けてください。

保管の注意

必ず箱に入れて保管してください。
保管場所は直射日光の当たらない冷暗所を選んでください。

安全上の注意

 注 意
使用に際しては、本製品が用途(目的・条件)に適應するか、十分検討の上、ご使用ください。 被着体や貼りつけ条件によっては、はがれたりする可能性があります。 事故につながる可能性がある場所などに使用する際は、他の接合方法と併用してください。

2013年10月発行

問合せ先 ...テクニカルサポートセンター接合材料グループ T - C A T
E-mail : tcat@nitto.co.jp TEL : 0532-41-8400 FAX:0532-41-8473

No.541 10-P-0020_J (7/7)

ご注意：本データは、測定値の一例であり保証値ではありません。また、本書記載の用途への適合性を保証するものでもありません。ご利用いただく前に、被着体（テープに貼り合わせる材料）との適合性をご確認の上、ご利用検討をお願いいたします。尚この文書に含まれる不明な点は、この文書末尾に記載の窓口にお問い合わせください。