

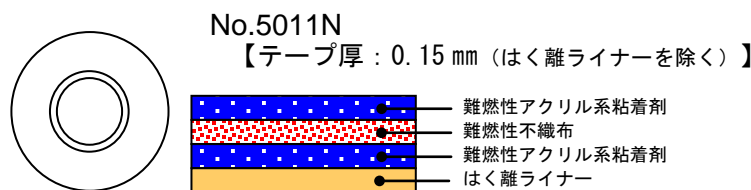
難燃性両面接着テープ

# No.5011N

## 概要

難燃性不織布に難燃性アクリル系粘着剤を含浸させた両面接着テープです。  
No. 5011N は、難燃性規格 (UL94) に認定された難燃性両面テープです。

## テープ構成



## 特長

- 高い初期接着性を示します。
- 粗面への接着性に優れています。
- 低温時の作業性も良好です。
- No. 5011N は UL94 VTM-0 認定製品です [ file No. : QMFZ2. E52859 ]。
- RoHS 指令 6 物質を使用しておりません。

## 用途例

- OA・家電製品などの電気機器部材
- 自動車・車両・航空機の内装材料
- その他、難燃性材料の接着用に

## サイズ

テープ厚 (mm)	幅 (mm)	標準長さ (M)
0.15	3 ~ 1,200	50

詳細は弊社営業担当者までお問い合わせください。

No. 5011N 10-P-0010\_J (1/5)

ご注意：本データは、測定値の一例であり保証値ではありません。また、本書記載の用途への適合性を保証するものでもありません。ご利用いただく前に、被着体（テープに貼り合わせる材料）との適合性をご確認の上、ご利用検討をお願いいたします。尚この文書に含まれる不明な点は、この文書末尾に記載の窓口にお問い合わせください。

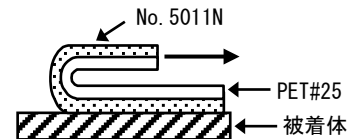
## 特 性

### ●180° 引きはがし粘着力ー被着体別

被着体	No. 5011N
ステンレス板	14.3
アルミニウム板	15.0
ABS板	13.5
アクリル板	13.5
PS t 板	13.7
PC板	12.5
PET板	12.0
PP板	13.0
ポリアセタール板	10.5
ウレタンフォーム	7.0

(単位 : N/20 mm)

試験片 : 20mm 幅  
 裏打ち材 : PET#25  
 圧着方法 : 2kgローラー 1 往復  
 圧着温度 : 23°C/50%RH  
 養生条件 : 23°C/50%RH × 30min  
 引張速度 : 300 mm/min  
 引張角度 : 180°  
 測定温度 : 23°C/50%RH



### ●180° 引きはがし粘着力ー温度別(各測定温度で貼付け)

測定温度	No. 5011N
0°C	16.5
23°C	14.3
40°C	12.4
80°C	8.8

(単位 : N/20 mm)

被着体 : ステンレス板  
 試験片 : 20mm 幅  
 裏打ち材 : PET#25  
 圧着方法 : 2kgローラー 1 往復  
 圧着温度 : 測定温度  
 養生条件 : 測定温度 × 30min  
 引張速度 : 300 mm/min  
 引張角度 : 180°  
 測定温度 : 0, 23, 40, 80°C

### ●180° 引きはがし粘着力ー圧着力別

圧着	No. 5011N
0.1 kg ローラー	11.4
0.5 kg ローラー	13.0
2 kg ローラー	14.3
5 kg ローラー	14.4

(単位 : N/20 mm)

被着体 : ステンレス板  
 裏打ち材 : PET#25  
 圧着方法 : 0.1kg, 0.5kg, 2kg, 5kg ローラー 1 往復  
 圧着温度 : 23°C/50%RH  
 養生条件 : 23°C/50%RH × 30min  
 引張速度 : 300 mm/min  
 引張角度 : 180°  
 測定温度 : 23°C/50%RH

No. 5011N 10-P-0010\_J (2/5)

ご注意 : 本データは、測定値の一例であり保証値ではありません。また、本書記載の用途への適合性を保証するものでもありません。ご利用いただく前に、被着体(テープに貼り合わせる材料)との適合性をご確認の上、ご利用検討をお願いいたします。尚この文書に含まれる不明な点は、この文書末尾に記載の窓口にお問い合わせください。

## ●保持力

測定温度	No. 5011N
23℃	0.2
40℃	0.3
60℃	0.3
80℃	0.3

(単位：mm/hr)

被着体：フェノール樹脂板

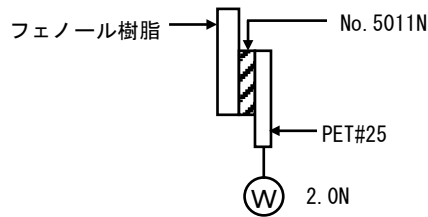
養生条件：測定温度×30min

測定温度：23, 40, 60, 80℃

貼付面積：20mm × 10mm

荷重：2.0N (200g)

負荷時間：1時間



## ●せん断接着力

被着体	No. 5011N
ステンレス板	260
アルミニウム板	245
ABS板	210
アクリル板	330
PS板	220
PC板	230
PET板	270
PP板	210

(単位：N/20mm×20mm)

試料：20mm × 20mm

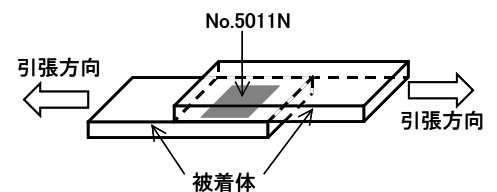
圧着方法：5kgφ-1 往復

圧着温度：23℃/50%RH

養生条件：23℃/50%RH×30min

測定条件：23℃/50%RH

引張速度：50mm/min



No. 5011N 10-P-0010\_J (3/5)

ご注意：本データは、測定値の一例であり保証値ではありません。また、本書記載の用途への適合性を保証するものでもありません。ご利用いただく前に、被着体（テープに貼り合わせる材料）との適合性をご確認の上、ご利用検討をお願いいたします。尚この文書に含まれる不明な点は、この文書末尾に記載の窓口にお問い合わせください。

●180° 引きはがし粘着力一貼付後、各環境下にて養生(耐久性)

条 件		No. 5011N
初期 (23°C/50%RH×30min)		14.3
-30°C×30日		14.6
70°C	1日	15.0
	7日	15.3
	14日	15.6
	30日	16.1
40°C/92%RH	14日	14.7
	30日	15.0
60°C/90%RH×30日		15.5
ヒートショック [100サイクル] <sup>※1</sup>		16.0
ヒートサイクル [40サイクル] <sup>※2</sup>		16.1

(単位 : N/20 mm)

被着体 : ステンレス板

裏打ち材 : PET#25

圧着条件 : 2kgローラー 1 往復 at 23°C/50%RH

養生条件 : 左表参照

引張速度 : 300 mm/min

引張角度 : 180°

測定温度 : 23°C/50%RH

※1 : ヒートショック条件

[-40°C×30min ⇄ 90°C×30min] × 100サイクル

※2 : ヒートサイクル条件

[-20°C×6hr ⇒ (1hr) ⇒ 60°C/95%RH×6hr ⇒ (1hr) ⇒]  
× 40サイクル

No. 5011N 10-P-0010\_J (4/5)

ご注意 : 本データは、測定値の一例であり保証値ではありません。また、本書記載の用途への適合性を保証するものでもありません。ご利用いただく前に、被着体(テープに貼り合わせる材料)との適合性をご確認の上、ご利用検討をお願いいたします。尚この文書に含まれる不明な点は、この文書末尾に記載の窓口にお問い合わせください。


## 使用上の注意

- 被着体の表面の油分・水分・ゴミなどは、きれいに除いてください。
- 感圧型粘着剤ですので、圧着はローラー・またはプレスにて十分行ってください。  
圧着が不十分な場合、特性及び外観に影響を与えます。
- 凹凸面や歪みの大きいものにはきれいに接着しない場合があります。できるだけならしてください。
- テープ本来の粘着力を発揮するまでには、少し時間がかかりますので、少なくとも貼り付け後数時間はテープに大きな力がかかる置き方や使い方は避けてください。

## 保管の注意

- 必ず箱に入れて保管してください。
- 保管場所は直射日光の当たらない冷暗所を選んでください。

## 安全上の注意

 注 意
●使用に際しては、本製品が用途(目的・条件)に適応するか、十分検討の上、ご使用ください。 被着体や貼りつけ条件によっては、はがれたりする可能性があります。
●事故につながる可能性がある場所などに使用する際は、他の接合方法と併用してください。

2013年10月発行

- 問合せ先 …テクニカルサポートセンター接合材料グループ T-CAT  
E-mail : tcat@nitto.co.jp TEL : 0532-41-8400 FAX:0532-41-8473

No. 5011N 10-P-0010\_J (5/5)

ご注意：本データは、測定値の一例であり保証値ではありません。また、本書記載の用途への適合性を保証するものでもありません。ご利用いただく前に、被着体（テープに貼り合わせる材料）との適合性をご確認の上、ご利用検討をお願いいたします。尚この文書に含まれる不明な点は、この文書末尾に記載の窓口にお問い合わせください。