

接着剤転写テープ 468MP

1. 概要: このテープは、467MPの厚手タイプで、被着体へのなじみが良く、最終接着力にきわめて優れています。

2. 構造:



粘着剤: アクリル系

剥離紙: シリコン処理平面紙

3. 特長:

- ①高い最終接着力。
- ②優れた剪断保持力。
- ③ULマーキング・アンド・ラベリングシステム(File No.MH-26206)に承認。
- ④米軍規格MIL-P-19834B, Amendment 2 Type1に合格。

4. 用途:

- ①ネームプレート、装飾板などの貼付け
- ②サーマルヘッドの固定

5. 一般物性:

製品番号		468MP
色	テープ	無色透明
	剥離紙	茶色
厚さ(mm)	テープ	0.125
	剥離紙	0.110
180° 方向剥離力 N/cm		8.5

試験方法: 厚さ/接触面直径5mmのダイヤルゲージ使用(JIS Z 0237)

180° 方向剥離力: ステンレス板(SUS304)にホリエステルフィルム(25 ミクロン)を介し2kg ローラー1往復
 圧着、
 20分後測定する。
 引張速度 300mm/分

6. 被着体別 90° 方向剥離力:

		468MP
90度方向剥離力 N/cm	SUS(BA)	6.0
	AL	5.4
	ACRYL	5.8
	PP	2.1
	PE	1.1

試験方法: 各被着体にホリエステルフィルム(25 ミクロン)を介し2kg ローラー1往復圧着、20分後測定する。
 引張速度: 300mm/分

* BA(ブライトアニール): SUS304を鏡面状に仕上げたもの。

7. 被着体別剪断接着力:

		468MP
剪断接着力 N/cm ²	SUS(BA)	89
	AL	115
	ACRYL	88
	PP	39
	PE	35

試験方法:各被着体にポリエステルフィルム(25ミクロン)を介し2kg ローラー1往復圧着、20分後測定する。
引張速度:300mm/分

8. 温度別剪断接着力:

		468MP
剪断接着力 N/cm ²	5°C	214
	25°C	91
	50°C	69
	75°C	29
	100°C	16

試験方法:各被着体をテープで5kg ローラー2往復圧着し、24時間後に各温度雰囲気中にて測定する。
引張速度:300mm/分

9. 剪断保持力:

テープ	測定温度	25°C	40°C	80°C
468MP		0mm	0mm	0mm

試験方法:対ステンス(SUS304)#280 研磨面、2kg ローラー1往復圧着、各温度雰囲気下に1時間放置後質量2kgのおもりをかけ、1時間後のずれ(mm)を測定。
サンプルの大きさは 25mmX25mm

注)本データシートでの測定データは全てSI単位系にて表記されております。他の単位系での数値が必要な場合は換算の上ご検討下さい。

仕様及び外観は予告なく変更されることがありますので、ご了承ください。本書に記載してある事項、技術上の資料並びに勧告はすべて、当社の信頼している実験に基づいていますが、その正確性若しくは完全性について絶対的な保証はしません。使用者は使用に先立って製品が自己の用途に適合するか否かを判断し、それに伴う危険と責任もすべて追うものとします。売主及び製造者の義務は不良であることが証明された製品を取り替えることだけであり、それ以外の責任はご容赦ください。本書に記載されていない事項若しくは勧告は、売主及び製造者の役員が署名した契約書によらない限りは当社は責任を負いません。

●<3M>は、3M社の商標です。



住友スリーエム株式会社
テープ・接着剤製品事業部
〒158-8583
東京都世田谷区玉川台2-33-1
<http://www.mmm.co.jp/tape-adh/>

Please Recycle. Printed in Japan
© 3M 2009. All rights reserved
IND-DS-

カスタマーコールセンター
製品についてのお問い合わせはナビダイヤルで
0570-011-511
ナビダイヤル 市内通話料金でご利用いただけます。
受付時間/8:45~17:15 月~金(土・日・祝・年末年始は除く)
カタログ・サンプルのご請求はファックスで
0120-282-369