

## 接着剤転写テープ 467MP

1. 概要: このテープは最終接着力にきわめて優れており、FPCの接着等高い温度で使用される用途に適しています。

2. 構造:



粘着剤: アクリル系

剥離紙: シリコン処理平面紙

3. 特長:

- ① 高い最終接着力。
- ② 優れた剪断保持力。
- ③ ULマーキング・アンド・ラベリングシステム(File No.MH-26206)に承認。
- ④ 米軍規格MIL-P-19834B, Amendment 2 Type1に合格。

4. 用途:

- ① FPCの接着
- ② サーマルヘッドの固定
- ③ ネームプレートの固定

5. 一般物性:

製品番号		467MP
色	テープ	無色透明
	剥離紙	茶色
厚さ(mm)	テープ	0.050
	剥離紙	0.110
180° 方向剥離 N/cm		5.8

試験方法: 厚さ/接触面直径5mmのダイヤルゲージ使用(JIS-Z-0237)

180° 方向剥離力: ステンレス板(SUS304)にポリエステルフィルム(25ミクロン)を介し2kgローラー1往復圧着、20分後測定する。引張速度 300mm/分

6. 被着体別 90° 方向剥離力:

		467MP
90度方向剥離力 N/cm	SUS(BA)	4.1
	AL	3.8
	ACRYL	4.0
	PP	1.2
	PE	0.8

試験方法: 各被着体にポリエステルフィルム(25ミクロン)を介し2kgローラー1往復圧着、20分後測定する。

引張速度: 300mm/分

\* BA(ブライトアニール): SUS304を鏡面状に仕上げたもの。

7. 温度別剪断接着力:

		467MP
剪断接着力 N/cm <sup>2</sup>	5°C	90
	25°C	77
	50°C	28
	75°C	18
	100°C	13

試験方法: ステンレス板(SUS304)をテープで5kg ローラー2往復圧着し、24 時間後に各温度  
 雰囲気中にて測定する。  
 引張速度:300mm/分

8. 剪断保持力:

	測定温度	25°C	40°C	80°C
テープ				
467MP		0mm	0mm	0mm

試験方法: 対ステンレス(SUS304)#280 研磨面、2kg ローラー1往復圧着、各温度雰囲気下に  
 1時間放置後質量2kg のおもりをかけ、1時間後のずれ(mm)を測定。  
 サンプルの大きさは 25mm × 25mm

注)本データシートは測定データは全て SI 単位系にて表記されております。他の単位系での数値が必要な場合は換算の上ご検討下さい。

仕様及び外観は予告なく変更されることがありますので、ご了承ください。本書に記載してある事項、技術上の資料並びに勧告はすべて、当社の信頼している実験に基づいて  
 いますが、その正確性若しくは完全性について絶対的な保証はしません。使用者は使用に先立って製品が自己の用途に適合するか否かを判断し、それに伴う危険と責任もす  
 べて追うものとします。売主及び製造者の義務は不良であることが証明された製品を取り替えることだけであり、それ以外の責任はご容赦ください。本書に記載されていない事  
 項若しくは勧告は、売主及び製造者の役員が署名した契約書によらない限りは当社は責任を負いません。

●<3M>は、3M 社の商標です。



**住友スリーエム株式会社**  
 テープ・接着剤製品事業部  
 〒158-8583  
 東京都世田谷区玉川台2-33-1  
<http://www.mmm.co.jp/tape-adh/>

Please Recycle. Printed in Japan  
 © 3M 2009. All rights reserved  
 IND-DS-

カスタマーコールセンター  
 製品についてのお問い合わせはナビダイヤルで  
**0570-011-511**  
 ナビダイヤル 市内通話料金でご利用いただけます。  
 受付時間/8:45 ~ 17:15 月~金(土・日・祝・年末年始は除く)  
 カタログ・サンプルのご請求はファックスで  
**0120-282-369**